



ecophon  
SAINT-GOBAIN



Tiia Huuskonen | Konseptikehittäjä

# AKUSTIikkALEVYJEN UDELLEENKÄYTÖN MAHDOLLISUUDET

# MITÄ JA MIKSI?

## AKUSTIIKKALEVYJEN UUELLEENKÄYTÖN MAHDOLLISTAMINEN

### TARVE

Vähähiilinen rakennuttaminen, kiertotalouden ja materiaalitehokkuuden tavoitteet. Saint-Gobainin & Ecophonin omat vastuullisuustavoitteet.

### HAASTE

Uudelleenkäyttötuotteita on vaikea löytää ja niihin ei luoteta.

### TILAISUUS

Materiaalivalmistajalla tuntemus tuotteista ja myynti ja markkinointikanavat valmiina.



# TAUSTATIEDOKSI

Ecophon valmistaa akustoivia alakatto- ja seinäjärjestelmiä, pääraaka-aineena kulutuksen jälkeinen kierrätyslasi.

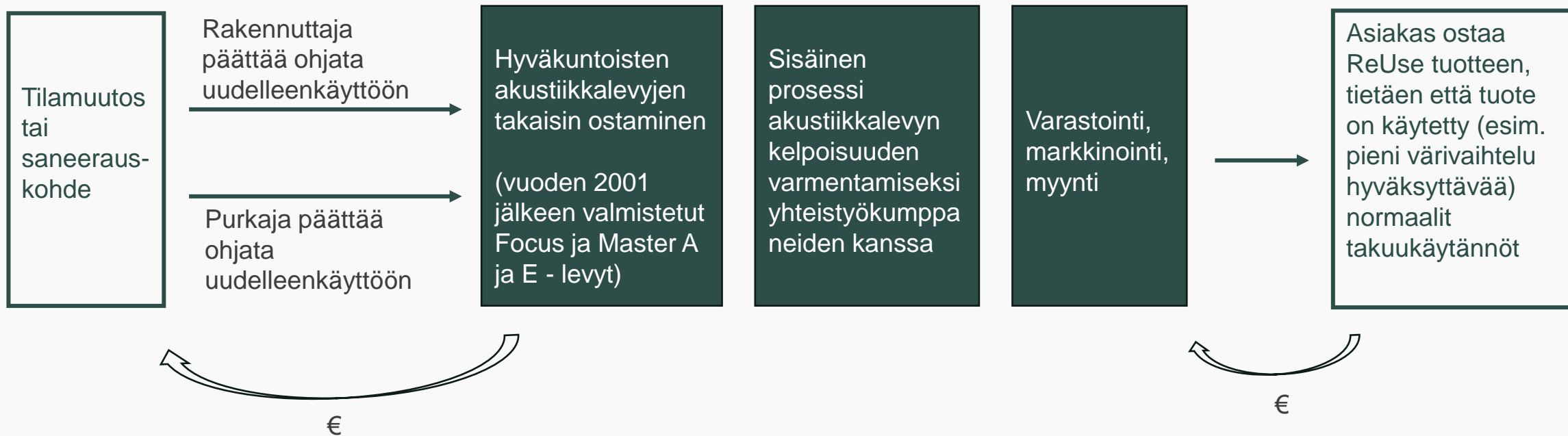
Akustiikka on tärkeä osa kestävästä rakentamisesta! Sopivat ääniolosuhteet tukevat rakennuksen tehokasta käyttöä sekä ihmisten hyvinvointia ja suorituskykyä.

## Hyvät lähtökohdat uudelleenkäytölle

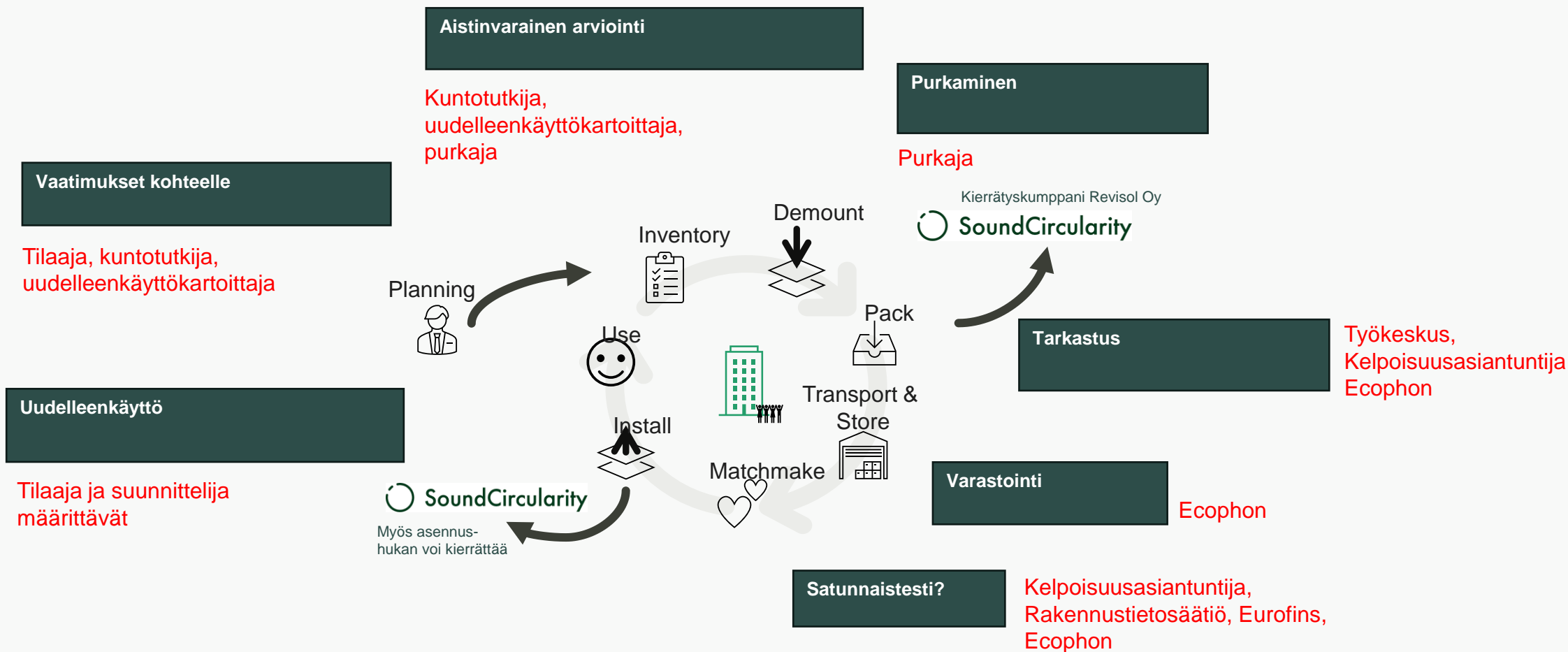
- Listajärjestelmän varaan asennettu tuote on helppo purkaa ehjänä
- Tuotteen takana leima vuodesta 2001 lähtien
- Lasivilla materiaalina ei reagoi kemiallisesti epäpuhtauksien kanssa
- Tuotteissa ei POP yhdisteitä
- Tiedämme että akustiset ja mekaaniset ominaisuudet säilyvät
- Globaali mutta paikallinen, oma tehdas Forssassa ja paikallinen varasto jo olemassa



# PROSESSIN KUVAUS



# MAHDOLLISET SIDOSRYHMÄT ERI VAIHEISSA



# TARVITTAVAT RESURSSIT

## Millaista tietoa asiakkaalta tarvitaan?

Purkuvaiheessa:

- Tuote & määräarvio
- Kohteen historia, sisäilman laatu jne.

Rakentamisvaiheessa:

- Kohteen vaatimustaso: tavanomaiset vaatimukset ok?

## Asiakkaan investoinnit?

Purkuvaiheessa ajan käyttö:

- Asioista sopiminen meidän ja/tai purkajan kanssa
- Tiedon keruu

Rakentamisvaiheessa:

- Hinta mahdollisesti korkeampi (+10%?),
- Huomioitava saatavuuden epävarmuus, mahdollisena vaihtoehtona vähähiilinen tuote CarbonLow.

# SAATAVUUDEN EPÄVARMUUS, VAIHTOEHDOT

ReUse varastoa tietyllä hetkellä on vaikea arvioida.

- Vaihtoehtona ReUse –levylle CarbonLow valikoiman samat tuotteet?
- Vähähiilisuuden ja materiaalitehokkuuden tavoitteet



Tuote	kgCO <sub>2</sub> eq./m <sup>2</sup> *	Vähennys**	Post-consumer kierrätys-raaka-aine
Focus A	1,5	-30 %	51%
Focus E	2,3	-30 %	55%
Master A	2,4	-27 %	59%
Master E	3,5	-35 %	61%
Master B	3,9	-40 %	62%
Master SQ	3,3	-50 %	60%

\*GWP-TOT in life-cycle stages A1 to C4, EPD in accordance with EN 15804+A2

\*\*Compared to equivalent standard Ecophon products.

Reduction for CarbonLow products, comparing EPD indicators in accordance with EN 15804+A1

## CarbonLow -valikoima

Valmistettu paikallisesti tuotetulla biokaasulla Forssan tehtaallamme

Samat erinomaiset akustiset ja tekniset ominaisuudet kuin vakiotuotteilla.

- Paloluokka A2-s1,d0
- Absorptioluokka A
- Samat sertifikaatit: esim. M1, Allergiatunnus

CO<sub>2</sub> päästöt keskimääräisesti -35% perustuotevalikoimaan nähden.

## MITTAAMINEN, ONNISTUMINEN?

- Kannattavuus? Kaikkien sidosryhmien näkökulmasta.
- Ovatko vähähiilisuuden ja kiertotalouden tavoitteet niin tärkeitä, että ReUse tuotteen mahdollisesti korkeampi hinta on ok ostajalle?
- Skaalattavuus? Potentiaalisia akustiikkalevyjä paljon, mutta vaatimus vuoden 2001 jälkeisestä valmistusajasta rajaa mahdollisuuksia.
- Oikea-aikaisuus?
- Tiedon jakaminen!





# KIITOS!

Tiia Huuskonen | Konzeptikehittäjä  
[tiia.huuskonen@saint-gobain.com](mailto:tiia.huuskonen@saint-gobain.com) | 040 5067895